



O químico no setor de TS

Conheça a atuação desses profissionais pelas palavras dos executivos da Alpha Galvano, Boreto & Cardoso, Dileta, Fischer do Brasil, Itamarati e Ometto

Por Ana Carolina Coutinho

Não existe tratamento de superfície sem indústria química, e não existe indústria química sem profissionais especializados, dedicados às suas inúmeras tarefas, sejam elas, inovar com a criação de produtos, desenvolver processos mais eficientes, controlar e buscar a excelência em qualidade e abrir novos mercados e demandas. Conheça a atuação desses profissionais pelas companhias que atuam no setor de TS, desde as que trabalham com os insumos químicos até as de equipamentos de medição, e veja por que eles são fundamentais pelas palavras dos executivos das seguintes companhias: **Alpha Galvano**, **Boreto & Cardoso**, **Dileta**, **Fischer do Brasil**, **Itamarati** e **Ometto**.

ITAMARATI METAL QUÍMICA



“Somente através dessa aliança, entre Química e Sustentabilidade, poderemos garantir um futuro melhor para as gerações presentes e futuras”

Silvio Renato de Assis, Gerente Comercial

Fale-nos um pouco sobre a sua empresa: em qual segmento e setores sua empresa atua?

A Itamarati Metal Química atua há mais de 40 anos no mercado de industrialização e comercialização de produtos químicos para tratamento e revestimento de superfícies, e em toda gama de produtos químicos auxiliares em torno desse segmento.

Quais as principais novidades da empresa de maneira geral?

A Itamarati Metal Química tem uma história de sucesso, à qual agrega valores como seriedade, idoneidade, expansão tecnológica, responsabilidade ambiental e qualidade certificada, sendo a primeira do segmento de Tratamento de Superfícies, com capital 100% nacional, a obter a ISO 9001. Somos certificados ISO 14001 e agora somos a primeira e única empresa do nosso segmento a ter um Selo de Sustentabilidade que nos certifica como NETPOSITIVO, cuja atribuição, além de atestar que nossa fábrica atua sobre as práticas ESG e investe na preservação da biodiversidade, também nos permitirá fornecer produtos químicos para Tratamento de Superfícies certi-

ficados com a respectiva compensação de emissão dos Gases de Efeito Estufa (GEE), reduzindo, assim, a pegada de carbono dos nossos clientes em relação ao escopo 3 (cadeia produtiva) do Protocolo GHG (Protocolo de Gases do Efeito Estufa).

Vocês utilizam a Química em quais processos? Quais são os principais investimentos nesse sentido?

Na Itamarati, a Química faz parte do nosso dia a dia, na pesquisa e desenvolvimento de novos produtos, nos processos de fabricação, no controle de qualidade, no Laboratório de Suporte aos nossos clientes, mas principalmente nas práticas sustentáveis que garantam um futuro melhor para todos nós. A Itamarati continua investindo em seus serviços e apresentando soluções inovadoras que garantem segurança, qualidade e durabilidade dos produtos comercializados, através de preços competitivos, com aperfeiçoamento de nossos profissionais, desenvolvimento de soluções e investimento em equipamentos de alta tecnologia, mas sempre com o foco na sustentabilidade.

Pensando na atividade química e em processos químicos, qual a grande novidade da sua empresa?

A grande novidade que trazemos é a possibilidade de unir a Química, do Tratamento de Superfícies, à Sustentabilidade - agregando valor para todos os stakeholders envolvidos -, através do acesso a produtos de alta tecnologia e qualidade comprovada, mas que já tragam a respectiva compensação de emissão dos gases de efeito estufa, reduzindo assim a pegada de carbono para o cliente.



“(...) Ter um Químico na alta direção, agindo como exemplo e demonstrando o seu engajamento (...) faz com que toda a companhia (...) dê seu apoio de forma contínua”

Qual a importância do profissional da Química na sua companhia? Quais são as principais atividades que ele realiza/conduz e como isso impacta nos negócios da empresa?

O profissional da Química tem muita importância aqui na Itamarati, tanto que há profissionais desse gabarito em todos os níveis hierárquicos. Formulações, análises, relatórios, documentações ou assistência técnica são atividades básicas de um profissional da Química nas tarefas diárias da empresa, mas ter um Químico na alta direção, agindo como exemplo e demonstrando o seu engajamento, principalmente na causa da Sustentabilidade, faz com que toda a companhia enxergue e dê seu apoio de forma contínua a essa causa, integrando todas as questões relacionadas à sustentabilidade junto à estratégia do negócio.

O que recomendaria a um profissional recém-formado iniciante em sua empresa?

Minha primeira recomendação seria para ele/ela: ‘aprender, aprender e aprender...’. Nossa empresa dispõe de profissionais qualificados e de larga experiência, e poder estar ao lado desses/dessas profissionais, cada qual com a sua especialidade, será um privilégio para qualquer pessoa que esteja iniciando no Tratamento de Superfícies. Em relação à dificuldade na contratação de profissionais, sim, ela existe e acredito que não aconteça

só conosco. O que sinto é que o segmento de Tratamento de Superfícies, apesar de ser importante para muitas indústrias, não atrai os recém-formados por não ter o mesmo *glamour* que outras áreas do segmento químico. Precisamos mudar essa visão do nosso segmento e acredito que, nesse quesito, a ABTS pode (e tem que) ser uma ferramenta importante de divulgação, de desmistificação e de renovação de profissionais para nosso setor.

Ainda é possível inovar pela atividade Química na sua companhia? De que forma?

Para nós, da Itamarati, que tem uma história de empreendedorismo, inovação e de responsabilidade ambiental, a Química desempenha um papel central na prática da Sustentabilidade, fornecendo conhecimentos e tecnologias que permitem a criação de soluções mais amigáveis ao meio ambiente. Através do desenvolvimento de materiais sustentáveis, avanço nas energias renováveis, gestão e tratamento de resíduos e promoção de uma indústria de tratamento de superfícies sustentável, a Química contribui para desenvolver alternativas para um futuro mais equilibrado e resiliente. É fundamental que haja uma maior integração entre os princípios da Química e as práticas sustentáveis, visando uma sociedade mais consciente e responsável em relação ao meio ambiente. Somente através dessa aliança, entre Química e Sustentabilidade, poderemos garantir um futuro melhor para as gerações presentes e futuras.



BORETO & CARDOSO

PRODUTOS QUÍMICOS



AMPLO PORTFÓLIO

- Ácido Acético Glacial
- Ácido Bórico
- Ácido Cítrico Anidro
- Ácido Clorídrico
- Ácido Clorídrico P.A.
- Ácido Clorídrico 37% P.A.
- Ácido Crômico
- Ácido Fórmico
- Ácido Fosfórico
- Ácido Fumárico
- Ácido Láctico
- Ácido Muriático
- Ácido Nítrico 53%
- Ácido Nítrico 65%
- Ácido Nítrico PA 64%
- Ácido Oxálico
- Ácido Sórbito
- Ácido Sulfúrico 98%
- Ácido Sulfúrico PA
- Água Desmineralizada
- Água Oxigenada 130 vol
- Água Oxigenada 200 vol
- Álcool Etilíco 96°
- Álcool Etilíco 99°
- Álcool Isopropílico
- Aluminato de Sódio Sol
- Aluminato de Sódio
- Amônia Solução (Hidróxido de Amônia)
- Amoníaco em Solução (Hidróxido de Amônio)
- Antiespumante
- BCPOL P.A. (Polieletrólito Aniônico)
- Benzoato de Sódio
- Bicarbonado de Sódio
- Bicromato de Amônio
- Bicromato de Sódio
- Bórax Decahidratado
- Bórax Pentahidratado
- Brometo de Sódio
- Carbonato de Bário
- Carbonato de Cálcio
- Carbonato de Magnésio
- Citrato de Sódio
- Cloreto de Amônio
- Cloreto de Bário
- Cloreto de Cálcio Pó
- Cloreto de Cálcio Solução 40%
- Cloreto de Sódio
- Cloreto de Zinco Anidro
- Cloreto Férrico Anidro Pó 98%
- Cloreto Férrico em Solução
- Cloreto Férrico em Solução
- Detergente Líquido Industrial
- Detergente Neutro Boreto
- Dibutilftalato
- Dicromato de Amônio
- Dicromato de Sódio
- Enxofre em Pó
- Eritorbato de Sódio
- Estearato de Zinco
- Estearina Tripla
- Formol
- Fosfato de Amônio
- Fosfato Trissódico
- Glicerina Branca
- Gluconato de Sódio
- Hexametáfosfato de Sódio
- Hexano (Benzina)
- Hidrossulfito de Sódio
- Hidróxido de Amônio (Amoníaco em Solução)
- Hidróxido de Cálcio (Cal Hidratada)
- Hidróxido de Sódio Sol
- Hidróxido de Sódio em Escamas
- Hidróxido de Sódio P.A. 99%
- Hidróxido de Sódio PA
- Hidróxido de Sódio Solução
- Hipoclorito de Cálcio 65% (Cloro Granulado)
- Hipoclorito de Sódio
- Hipocal 65% (hipoclorito de Cálcio)
- Litargírio (Óxido de Chumbo)
- Metabissulfito de Sódio
- Metassilicato de Sódio
- Monoetilenglicol (MEG)
- Nitrato de Sódio Grau Técnico
- Nitrato de Sódio Refinado
- Nitrito de Sódio
- Óxido de Zinco
- Pacbor (Policloreto de Alumínio)
- Parafina Branca
- Percloroeto de Ferro Pó
- Percloroeto de Ferro Solução
- Percloroeto de Ferro Anidro
- Peróxido de hidrogênio 20% a 60%
- Persulfato de Amônio
- Policloreto de Alumínio
- Polieletrólito Aniônico
- Polieletrólito Catiônico
- Sesquicarbonato de Sódio
- Silicato de Sódio Neutro
- Soda Cáustica Escamas
- Soda Cáustica Solução
- Sorbato de Potássio
- Sulfato de Alumínio
- Sulfato de Amônio
- Sulfato de Cobre
- Sulfato de Magnésio
- Sulfato de Sódio Anidro
- Sulfito de Sódio
- Talco Industrial
- Tripolifosfato de Sódio
- Uréia Técnica
- Vaselina Líquida

www.boreto.com.br



(11) 99108- 2229 / (11) 94541- 0088



(11) 3931 - 1722 / (11) 2366- 6260



boreto@boreto.com.br



Rua Alagoas, 30- Recanto Silvestre
(Fazendinha), Santana de Parnaíba- SP
CEP. 06530-245

(Entre as Rodovias Anhanguera e Castelo Branco)

BORETO & CARDOSO



“Com sua dedicação e talento, Walmir (profissional químico) tem sido uma peça-chave em nossa equipe, elevando os padrões de excelência e impulsionando nossas conquistas”

Eliane Martinez Cardoso Matos, Diretora

Fale-nos um pouco sobre a sua empresa: em qual segmento e setores sua empresa atua?

A Boreto & Cardoso é uma empresa brasileira que atua há mais de 50 anos na distribuição de produtos químicos com a mais alta qualidade e seriedade, buscando sempre promover a satisfação de seus clientes e colaboradores. Oferecemos produtos de qualidade, com embalagens homologadas, próprias para o transporte de produtos químicos, e também com a preocupação de preservar o meio ambiente. Essa atividade diversificada compreende a distribuição, revenda, importação e exportação de produtos químicos. Ao longo desses anos, desenvolvemos excelente capacidade técnica para oferecer toda gama de produtos químicos a múltiplos segmentos da atividade econômica para indústrias em geral. Sempre preservando o objetivo maior de atender bem os parceiros comerciais. Somos reconhecidos pela flexibilidade e competência em acompanhar as oscilações no mercado e sempre atender as necessidades e expectativas de nossos clientes.

Vocês utilizam a Química em quais processos? Quais são os principais investimentos nesse sentido?

Nossa principal utilização da Química é fazer os envazes, nas embalagens de 30, 60 e IBC, onde efetuamos a distribuição dos produtos. Investimos em tecnologia para termos um parque industrial moderno, seguro, onde nossa preocupação é manter a segurança dos colaboradores e com o meio ambiente. Investimos também na capacitação dos colaboradores, proporcionando palestras, cursos e formações complementares para aprimoramento, melhorando a eficiência e preparando, assim, o colaborador para o manuseio dos produtos químicos.

Pensando em na atividade química e em processos químicos, qual a grande novidade da sua empresa?

A Boreto & Cardoso ampliou suas instalações com a mudança para Santana de Parnaíba (SP) e modernizou todo o seu parque industrial. Hoje, temos uma fábrica com uma capacidade muito maior que a anterior, possuímos tecnologia avançada, e um ambiente totalmente pensado no bem-estar dos colaboradores, trazendo um ambiente de trabalho moderno, além de gerarmos novos empregos e contribuirmos com a economia local.

Qual a importância do profissional da Química na sua companhia? Quais são as principais atividades que ele realiza/conduz e como isso impacta nos negócios da empresa?

O profissional da química em nossa empresa hoje desempenha um papel muito importante e de extrema responsabilidade que é de garantir a valorização dos melhores insumos, dos processos e a qualidade dos produtos. Ele atua no planejamento e na coordenação de todos os



“Nossa principal utilização da Química é fazer os envazes, nas embalagens de 30, 60 e IBC, onde efetuamos a distribuição dos produtos”

processos, como amostragens, análises químicas e físico-químicas. Com sua dedicação e talento, Walmir (profissional químico) tem sido uma peça-chave em nossa equipe, elevando os padrões de excelência e impulsionando nossas conquistas. Sua contribuição é inestimável e valorizada por todos nós.

O que recomendaria a um profissional recém-formado iniciante em sua empresa?

É necessário avaliar a competência profissional, suas habilidades e comportamentos para formar um time de alta performance. Algumas competências são necessárias como: Proatividade; Trabalho em Equipe; Criatividade; Planejamento; e Comprometimento. Recomendaria para um profissional recém-formado jamais deixar de buscar conhecimento, ser criativo e proativo, estar sempre atento a novas oportunidades dentro da empresa,

mostrando seu conhecimento e, com isso, subindo de cargo e conquistando, cada vez mais, promoções ao longo de sua carreira.

Ainda é possível inovar pela atividade Química na sua companhia? De que forma?

A inovação é um processo fundamental para qualquer empresa, independentemente de sua área de atuação. Desenvolver novos produtos, serviços e processos a diferencia da concorrência e ajuda a manter sua competitividade. Estamos em constante inovação; a indústria química precisa estar atenta ao mercado onde atua para que possa prover as necessidades de seus clientes, e também buscar redução de custos para se tornar mais competitiva no mercado. Uma empresa precisa investir em inovação para melhorar processos e desenvolver novos produtos.

“Estamos em constante inovação; a indústria química precisa estar atenta ao mercado onde atua para que possa prover as necessidades de seus clientes”



OMETTO EQUIPAMENTOS



“O profissional nos auxilia trazendo as necessidades encontradas no seu processo produtivo”

Murilo Meneghini, Departamento Comercial



Fale-nos um pouco sobre a sua empresa: em qual segmento e setores sua empresa atua? Quais as principais novidades da empresa de maneira geral?

A Ometto atua em nas mais diversas áreas da indústria e pesquisa oferecendo soluções analíticas em espectrometria de fluorescência de raios-X (XRF) e emissão óptica (OES): sistemas de radiografia e tomografia industrial; e equipamentos e serviços voltados à proteção radiológica e medição de radiação ionizante.

Quais equipamentos de vocês são indicados para o trabalho junto aos setores químicos de tratamento de superfície; por quê?

São os espectrômetros de fluorescência de raios-X, versões portáteis e de bancada. Essa tecnologia é utilizada para medição avançada da composição química de materiais, e medição de espessura de revestimento metálico para aplicações de camadas simples e multicamadas.

No sentido da pergunta anterior, como o profissional químico auxilia vocês no desenvolvimento desses produtos?

O profissional nos auxilia trazendo as necessidades encontradas no seu processo produtivo, nós, da Ometto, juntamente com o time de engenheiros, desenvolvemos e apresentamos as soluções.

Como se comportam os equipamentos de medição em linha? Quais as principais vantagens deles e qual o impacto no controle de qualidade e na redução de custos das empresas?

As soluções para produção em linha visam atender os mais diversos e rígidos controles de qualidade do processo produtivo, tendo como benefício o aumento da produtividade, diminuição do tempo de inspeção. Um sistema de inspeção em linha, desde que bem especificado e integrado com o processo produtivo do cliente, trará inúmeros benefícios em questão de redução de perda, reparo de peças fora do especificado, entre outros.

Com a popularização da nanotecnologia, qual o futuro dos equipamentos de medição?

Com a popularização, a tendência é que a tecnologia fique cada vez mais acessível, sendo possível para as mais diversas empresas da cadeia produtiva. Dessa forma, o mercado e o processo produtivo só tem a ganhar, podendo usufruir cada vez mais de soluções de alta tecnologia.

MEDIÇÃO AVANÇADA ESPESSURA DE REVESTIMENTO METÁLICO

MULTICAMADAS



OMETTO
ANALÍTICA | RADIOPROTEÇÃO | INSPEÇÃO

Melhor custo/benefício do mercado!

Não requer contrato de manutenção preventiva!

Aplicação: Exemplos típicos de revestimentos multicamadas:

- Liga de Zinco-Níquel sobre Base de Ferro (Zn-Ni/Fe)
- Cromo sobre Níquel sobre Cobre sobre Base de Ferro (Cr/Ni/Cu/Fe)
- Ouro sobre Níquel sobre Base de Cobre (Au/Ni/Cu)
- Liga Estanho-Chumbo sobre Base de Cobre (Sn-Pb/Cu)
- Níquel-Phos em vários metais básicos (versão LE-Light Element necessária para medir o teor de P)
- A maioria das multicamadas ou ligas sobre uma base de metal

Os Espectrômetros portáteis Elvatech com detectores PIN ou SDD apresentam desempenho de alta confiabilidade, precisão, rapidez, atende normas técnicas internacionais, possuem maior versatilidade no uso em laboratório e no campo, ideal para monitorar a qualidade de quaisquer tipos de processos galvânicos. O ElvaX Prospector fornece medição não destrutiva de espessuras de revestimentos com a melhor relação custo benefício do mercado.



A medição de revestimentos metálicos multicamadas e composicionais, como exemplo Liga de Zinco-Níquel sobre aço (Zn-Ni/Fe) ou Cromo sobre Níquel sobre Cobre em uma base de Ferro (Cr/Ni/Cu/Fe) é uma tarefa importante para a garantia de qualidade em vários segmentos industriais, principalmente em peças

Zn-Ni/Fe Plating (µA)	
Today, 2:34 PM	no name
Zn-Ni:	401.3 ± 0 µin
Zn:	90.87 ± 0.17%
Ni:	9.13 ± 0.04%
Fe:	base

Cr/Ni/Cu/... Plating (µ)	
Today, 10:34 AM	no name
Cr:	11.5 ± 0 µin
Ni:	568.3 ± 0 µin
Cu:	172.8 ± 0 µin
Fe:	base

com dimensões maiores e geometrias diversas que as impossibilitam de serem analisadas em equipamentos convencionais de laboratório. O desafio para o método de análise é a indestrutibilidade e a precisão da medição.



19 3042-3417 | 19 3035-1919

contato@omettoequipamentos.com.br

www.omettoequipamentos.com.br

DILETA



“Incentivamos nossos colaboradores a iniciarem cursos na área química, justamente, porque notamos certa carência de bons técnicos no setor de tratamento de superfícies”

J.R. Perdigão, Gerente Técnico Comercial

Fale-nos um pouco sobre a sua empresa: em qual segmento e setores sua empresa atua? Quais as principais novidades da empresa de maneira geral?

A Dileta é uma empresa voltada ao segmento de tratamentos de superfícies, no qual atuamos como fornecedores de processos galvanicos em geral, com uma gama de mais de 300 itens que formulamos. Também atuamos como fornecedores de matérias-primas em geral, inclusive, insumos que importamos para fabricação de diversos tipos de processos, sendo que abastecemos diversas empresas do setor, até mesmo concorrentes.

Vocês utilizam a Química em quais processos? Quais são os principais investimentos nesse sentido?

Somos especializados no desenvolvimento de processos para o tratamento de diversos tipos de substratos, o que inclui produtos voltados para melhor atendimento junto aos nossos clientes e uma equipe qualificada para solucionar os mais diversos cases de nossos consumidores. Dispomos de um moderno laboratório para suporte aos nossos clientes, e ainda laboratórios de controle de qualidade e, de Pesquisa & Desenvolvimento de novos produtos. Investimos constantemente na modernização de nossa fábrica, bem como no treinamento de nosso corpo técnico e de vendas, a fim de prestar o melhor atendimento aos nossos clientes e parceiros.



Pensando em na atividade química e em processos químicos, qual a grande novidade da sua empresa?

Estamos em um momento muito importante para a Dileta, especialmente com a construção da nossa nova planta fabril, na região de Arujá (SP), voltada à produção de processos químicos em geral. A nova fábrica deve ser inaugurada em 2024, ano em que a Dileta completa 60 anos de história.

Qual a importância do profissional da Química na sua companhia? Quais são as principais atividades que ele realiza/conduz e como isso impacta nos negócios da empresa?

Consideramos que nossos profissionais são de vital importância para o bom cumprimento de nossas pretensões junto ao mercado, em especial para os colaboradores ligados à área química. Temos por tradição formar profissionais dentro de nossa empresa, sendo que a maioria de nossos técnicos e representantes comerciais

foram formados internamente. Muitos iniciaram em setores que nem sempre eram ligados à área química, mas que, ao longo do tempo, foram desenvolvendo interesse pelo setor. Ao longo do tempo, percebemos que seria de vital importância formar profissionais internamente, em especial, pelo fato de nosso segmento depender muito de vivência prática do dia a dia para que o profissional possa evoluir. A partir desse pensamento, passamos a dar oportunidade aos nossos colaboradores e, sem sombra de dúvidas, colhemos muitos bons frutos com essa iniciativa.

O que recomendaria a um profissional recém-formado iniciante em sua empresa?

Incentivamos nossos colaboradores a iniciarem cursos na área química, justamente, porque notamos certa carência de bons técnicos no setor de tratamento de superfícies. O segmento de tratamento de superfícies é mui-

to amplo e envolve diversos tipos de acabamentos, decorativos, protetivos e acabamentos técnicos, sendo que cada processo tem suas particularidades e detalhes que só com o tempo é possível desenvolver conhecimento suficiente para poder atuar com segurança nesse segmento. Felizmente, este é um setor no qual desconhecemos a palavra 'rotina', sendo que um bom profissional muitas vezes requer bons anos para ser lapidado.

Ainda é possível inovar pela atividade Química na sua companhia? De que forma?

Sempre é possível inovar! A cada dia surgem novas tendências de processos químicos, bem como novas formas para uma melhor administração nos negócios, logística, meio ambiente, e outros. Acreditamos que a melhor forma de se trabalhar, é estarmos atentos a essas novas tendências e buscar sempre a atualização.

ALPHA GALVANO QUÍMICA BRASILEIRA



“A preocupação com a sustentabilidade tem impulsionado a inovação na indústria química”

Samir Gebara de Sousa, Diretor Comercial

Fale-nos um pouco sobre a sua empresa: em qual segmento e setores sua empresa atua?

A Alpha Galvano é uma empresa indústria química, atuante no segmento de tratamento de metais, tais como galvanoplastia decorativa e funcional, pré-tratamento em pinturas e fosfatizantes para deformação.

Quais as principais novidades da empresa de maneira geral?

Como indústria entendemos que não podemos estagnar e a cada ano desenvolvemos diversos produtos e melhoramos nossa área produtiva.

Vocês utilizam a Química em quais processos? Quais são os principais investimentos nesse sentido?

A química faz parte de nosso dia a dia e estamos sempre investindo em novos equipamentos para nossas unidades produtivas, com destaque ao aumento de produtividade nos linhas de sulfato de níquel, cloreto de níquel, sulfato de estanho, cianeto de zinco e cianeto de cobre.

Pensando na atividade química e em processos químicos, qual a grande novidade da sua empresa?

Entendemos a Alpha Galvano como uma empresa completa, com soluções para o mercado químico de tratamento de superfície. Gostaríamos de destacar uma linha de produtos para a linha de pintura, como o Pré-tratamento de nanotecnologia para pintura: Alpha Pas FE 01 e Alpha Pas AL 106, para aplicação em aço e alumínio. O desengraxante de baixa temperatura (35° a 45° C): Alpha Clean ADK 35. O coagulante de tinta (cortina de água): ALPHA FLOC 72, produto alcalino para uso em cabine de pintura com cortina de água para floccular. E o removedor de tinta alcalino: ALPHA REMOV K.

Qual a importância do profissional da Química na sua companhia? Quais são as principais atividades que ele realiza/conduz e como isso impacta nos negócios da empresa?

O profissional de química é de extrema importância em nossa empresa, desde a produção, controle de qualidade, desenvolvimento de produtos, tratamento de efluentes. São esses profissionais que nos ajudam a continuar trilhando o caminho do sucesso.

O que recomendaria a um profissional recém-formado iniciante em sua empresa?

Saber ouvir, obedecer normas, não deixar de estudar e ter paciência. Vimos, em nossa juventude, uma vontade enorme em querer crescer rápido na empresa e com isso também vemos frustrações em novos profissionais. Seguindo as recomendações acima, aumenta muito a possibilidade de se tornar um grande profissional no futuro.

Ainda é possível inovar pela atividade Química na sua companhia? De que forma?

A química é uma área de conhecimento vasta e em constante evolução, o que significa que sempre há oportunidades para inovação. Existem várias formas pelas quais uma empresa pode inovar usando a química: Desenvolvimento de novos produtos: a química pode ser aplicada para criar novos produtos ou aprimorar os existentes. Isso pode envolver a formulação de produtos químicos inovadores, o desenvolvimento de materiais avançados com propriedades únicas, ou a criação de novos medicamentos e tratamentos; Processos de fabricação sustentáveis: a preocupação com a sustentabilidade tem impulsionado a inovação na indústria química. Empresas podem buscar desenvolver processos de fabricação mais eficientes, que reduzam o consumo de energia, minimizem o uso de matérias-primas e diminuam a geração de resíduos; Aplicações tecnológicas: a química desempenha um papel crucial em diversas áreas tecnológicas, como eletrônica, energia renovável, nanotecnologia e materiais avançados. Ao explorar essas aplicações, as empresas podem encontrar oportunidades para inovar; Análise e controle de qualidade: a química analítica e os métodos de controle de qualidade estão em constante evolução. Empresas podem inovar implementando técnicas mais avançadas de análise química, desenvolvendo métodos mais rápidos e precisos de controle de qualidade ou incorporando novas tecnologias, como a espectroscopia ou a cromatografia, em seus processos.

Peça tratada com Alpha Pas FE01 e posteriormente pintada a pó e realizado teste de dobra



FISCHER DO BRASIL

Tecnologia de Medições



“Todos os nossos equipamentos foram desenvolvidos baseados em solicitações dos usuários em campo”

Danilo Bittar, Diretor Executivo

Fale-nos um pouco sobre a sua empresa: em qual segmento e setores sua empresa atua? Quais as principais novidades da empresa de maneira geral?

Comemorando 70 anos no mercado, a Helmut Fischer é uma empresa alemã especialista em medição de espessura de camadas e composição química de materiais. Este ano, estamos com vários lançamentos. Já apresentamos ao mercado o novo medidor de camada 100% digital, linha DMP, com sondas modernas capazes de armazenar a calibração diretamente na sonda; e, em complemento à nossa linha de Raios-X para Galvanoplastia, será lançado, durante um evento presencial no Brasil, o Fischer Conecta, em agosto (15-16), o novo FISCHERSCOPE® XAN® Liquid Analyzer, um analisador de banhos galvânicos totalmente online e automatizado para controle de qualidade do seu processo galvânico. Nosso presidente global virá pessoalmente para esse lançamento.

Quais equipamentos de vocês são indicados para o trabalho junto aos setores químicos de tratamento de superfície; por quê?

Temos basicamente quatro linhas de produtos: A primeira, com os medidores de espessura de camada portáteis de contato, para zinco e tinta. A segunda, a linha de Raios-X, que mede tanto espessura de camadas metálicas múltiplas como o controle químico dos banhos galvânicos. A terceira, a nossa linha de nanoindentação, para testes de dureza, elasticidade e plasticidade na camada; e, por fim, a linha de automação, pois assim que os nossos clientes percebem os benefícios da nossa tecnologia no controle de qualidade e processo, eles entendem que ter as respostas rápidas e automatizadas pode trazer muita economia.

No sentido da pergunta anterior, como o profissional químico auxilia vocês no desenvolvimento desses produtos?

A Helmut Fischer é uma empresa com foco no cliente. Todos os nossos equipamentos foram desenvolvidos baseados em solicitações dos usuários em campo, que trazem, dia a dia, os desafios no mercado de tratamento de superfície. Cada um dos nossos equipamentos teve participação fundamental dos nossos clientes.

Como se comportam os equipamentos de medição em linha? Quais as principais vantagens deles e qual o impacto no controle de qualidade e na redução de custos das empresas?

No processo, tempo é dinheiro. Para isso, a Fischer possui uma linha dedicada de soluções automatizadas, onde conseguimos reportar a espessura de camada ou a concentração química dos banhos em tempo real para ajustes e correções no processo. Isso não é fantástico?

Com a popularização da nanotecnologia, qual o futuro dos equipamentos de medição?

Novos revestimentos, com melhor *performance* e maior valor agregado, requerem um melhor controle. A nanotecnologia se faz presente no tratamento de superfície, assim como os medidores da Fischer conseguem medir com excelência. Vocês sabiam que podemos medir, individualmente, a camada nanométrica de um passivador aplicado sobre uma camada de zinco ou zinco ligas e correlacionar com a câmara de salt-spray?



“No processo, tempo é dinheiro. Para isso, a Fischer possui uma linha dedicada de soluções automatizadas, onde conseguimos reportar a espessura de camada ou a concentração química dos banhos em tempo real”



MEDIR ZINCO NUNCA FOI TÃO BARATO! A Fischer do Brasil apresenta o Raios-X mais econômico do mercado!

LANÇAMENTO do nosso **Raios-X** para medir a espessura de camada de Zinco e Zinco Ligas.

CONHEÇA AS SOLUÇÕES!

Medição de camada de Zinco e Zinco Ligas

Analises de peças pequenas como parafusos e fixadores

Laudo de radioproteção aprovado pelo CNEN

MAIS ECONÔMICO!



- Certificado de medição rastreável ISO 17025 (de acordo com a IATF)
- Controle de Qualidade próprio sem custo de terceirização
- Assistência técnica 100% nacional

Raios-X XUL-210 ZINKSCOPE

PARA VOCÊ QUE CONTROLA A CAMADA DIRETO NA LINHA DE PRODUÇÃO



Conheça o **MMS® INSPECTION**, medidor de espessura de camada portátil. Equipamento robusto, possui classificação **IP65 para proteção contra água e poeira**, suportando quedas de até 1 metro, feito para trabalhar em condições extremas como por exemplo linhas de produção ou ambientes corrosivos como a galvanoplastia.

- Precisão $\leq 1,0 \mu\text{m}$.
- Conectividade para criação de relatórios de forma automática em segundos no padrão #madeingermany que somente a Fischer pode fornecer.

APROVEITE O CUPOM ESPECIAL DE DESCONTO EM PARCERIA COM A ABTS

Ao entrar em contato conosco e informe o CUPOM "ABTS15" e **ganhe 15% de desconto** para nosso medidor **MMS® INSPECTION** e nosso **Raios-X XUL-210 ZINKSCOPE**.

*descontos não acumulativos, válido apenas durante o mês de julho e agosto de 2023.

CUPOM: ABTS15

FISCHER DO BRASIL

Rua Vilela , 652, - Cj. 1402
03314-000 - São Paulo - Brasil
Tel: +55 (11) 3588-0909
www.helmut-fischer.com.br

E-mail: brasil@helmut-fischer.com

Siga nossas redes sociais:
Fischer do Brasil

